

L'environnement et IssueTissue®

Nous considérons qu'il est de notre devoir de livrer des produits promotionnels novateurs de grande qualité affectant le moins possible l'environnement. Les matériaux que nous utilisons répondent aux normes de la législation européenne en vigueur. Les suivantes spécifications de produit sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées selon les circonstances.

Pour garantir la douceur requise à tous nos mouchoirs en papier, nous utilisons du bois croissance rapide et une pulpe pure à 100 %. Nous n'utilisons en outre aucun produit chloré ou agent blanchissant optique (OBA) pour rendre les mouchoirs plus blancs. La pulpe utilisée dans la fabrication du papier toilette et des rouleaux essuie-tout provient à 100 % de bois d'eucalyptus et de conifères à croissance rapide. Cette pulpe est entièrement recyclable et ne contient aucun agent blanchissant optique (OBA).

Pour la fabrication des "lingettes humides", nous utilisons des matériaux synthétiques (70 % de viscose et 30 % de polyester) non biodégradables et non jetables dans les toilettes.

Le matériau du support d'impression est soumis aux normes de qualité auxquelles nous estimons que tous les cartons que nous utilisons doivent au moins se conformer : poids (en grammes) ± 300 g/m², blancheur 84 Elrepho $\pm 1\%$, épaisseur 480 micron $\pm 5\%$, rigidité selon DIN 53121 MD mNm 37,0 : CD mNm 20,0.

Le carton utilisé dans la fabrication des boîtes à mouchoirs, ainsi que le film transparent utilisé pour l'emballage, sont totalement recyclables.

Le carton ondulé utilisé pour l'emballage extérieur est composé à 100 % de matériaux recyclables.

Aucun de nos produits ne contient de :
plomb, mercure, cadmium, chrome hexavalent, polybromobiphényle (PBB), éther polybromobiphényle (PBDE), produits d'origine animale, matériaux issus de sources génétiquement modifiées, PVC, dérivé alkylin, colorants azoïques, bisphénol-A.

